

ДЕКЛАРАЦИЯ
за осигурен картон център
(представя се само в случаите по чл. 67, ал. 5 и ал. 6 от ЗОП)

Подписаният (-ната) Георги Петров Кънев, л.к. № 645138382, издадена на 05.03.2014 г. от МВР-София, в качеството ми на Изпълнителен директор

(длъжност)

на «ДЕМАКС» АД, съдружник в ДЗЗД «КОНСОРЦИУМ КИМ-2000-ДЕМАКС»
(наименование на участника)

ЕИК 831453003, със седалище и адрес на управление: п. код 1138 гр. София, общ. Столична, р-н Младост, кв. Горубляне, ул. «Абагар» № 16 – участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработване и доставка на Европейски здравноосигурителни карти”

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. За изпълнението на договора сме осигурили катров център на адрес: п.код 1784 гр. София, бул. «Цариградско шосе» № 117.

2. Картовия център по т. 1 е оборудван със системи за сигурност и контрол на допуска, с осигурен входящ контрол върху качеството на материалите за изработване, и на изходящ контрол върху готовите персонализирани ЕЗОК, по следния начин:

„ДЕМАКС“ АД изпълнява всички изисквания за политиката за управление на качеството и информационната сигурност във връзка с внедрените в дружеството стандарти ISO/IEC 27001:2013 и ISO/IEC 9001:2015. Действащите стандарти се отнасят за „Информационна сигурност на процесите на персонализация на смарт карти, дигитални тахографски карти и пластмасови карти. Производство на PVC и PC. Решения за картова сигурност, елементи за защита на електронни слоеве.“

Изградената интегрирана система обхваща едновременно критерии за персонал, сграда, технически и организационни мерки, прилагани в съответствие с изискванията на стандартите, а също така и периодичните прегледи от ръководството и от независим одитиращ орган.

Работи се с доверени доставчици, като редовно се оценява качеството на материалите в независими лаборатории.

Разработени са изисквания, в които се следват политика и цели по сигурността. Внедрени са различни механизми за контрол в контекста на общия риск, свързан с дейността. Периодично се оценява функционирането на механизмите и се подобрява ефикасността на мерките свързани с риска.

Изработен е план за въздействие върху риска, който определя подходящи управленски действия, ресурси отговорности и приоритети за управлението. Планът предвижда финансиране и разпределение на роли и отговорности. Периодично планът се актуализира и се предглежда от ръководството. Планът определя изисквания за дейността, сигурността, процесите, влияещи на съществуващите изисквания, нормативните актове, договорните задължения, приемливи нива на риск, необходимост от ресурси и ефикасност на механизмите за управление.

Информацията се класифицира според нейната стойност, чувствителност и критичност, като се определя собственик, който лично е отговорен за работата с нея. В отдел „Човешки ресурси“ се определят конкретни изисквания към служители, клиенти и потребителите в съответствие със закони, етика и извършвана дейност.

С цел да се предотврати неразрешен физически достъп, вреда и вмешателство в помещенията са определени зони с различна степен на сигурност и контрол на входа.

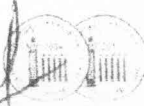


Демакс АД

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20090-1:2011

Носител на златен медал и диплом

60-ия Международен технически салон: Пловдив 2004;
67-ия Международен технически салон: Пловдив 2011.





Внедрени са и механизми за защита от пожар, наводнение, земетресение, експлозия, вандализъм и други бедствия.

За да се предотвратят загуби, повреди, кражби или прекъсване на дейността на „ДЕМАКС“ АД се предприемат мерки за осигуряване на сигурност на устройства и софтуер.

При предоставяне на услуги от трета страна се прилагат допълнителни мерки, споразумения и редовно се оценяват рисковете.

Целостта на софтуера и информацията се осъществява с различни механизми за контрол, откриване и възстановяване, като това е осигурено със съответни процедури за потребителите.

Сигурността на мрежите се управлява, за да се осигури защита на информацията и съществуващата инфраструктура.

Достъп до информация или ресурс се дефинира за всеки служител и клиент с цел да се контролира неразрешен достъп. При необходимост се прилагат и криптографски методи за защита.

Високотехнологичният картов център на „ДЕМАКС“ АД е най-модерният и с най-големи производствени възможности такъв. Той изработва картата, спазвайки абсолютно точно технологичните условия, формулирани от НЗОК. Картовият център е с възможно най-високата степен на защитеност. Съществува физическа, оптическа и специализирана охрана на производствените помещения. Лицата с право на достъп до производствените помещения са ограничени и се допускат посредством контрол на достъпа до помещенията, който се записва на специално защитен за целта сървър и се дублира на географски различно разположен защитен сървър. Пълно описание на техническото и производствено оборудване на картовия център, системите за сигурност, осигурените входящ контрол върху качеството на материалите за изработване, и на изходящ контрол върху готовите персонализирани ЕЗОК, както следва:

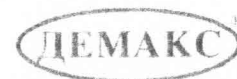
Картовия център е оборудван със системи за сигурност и контрол на допуска, с осигурен входящ контрол върху качеството на материалите за изработване, и на изходящ контрол върху готовите персонализирани ЕЗОК.

1. Оборудване на картовия център

„ДЕМАКС“ АД - съдружник в Консорциум «КИМ-2000 – ДЕМАКС» разполага със следните машини в картовия център, които ще бъдат използвани за изпълнението на поръчката, като вид, модел и технически характеристики:

МОДЕЛ	ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ/ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ
Лазерни принтери:	
RUHLAMAT MS150-2/89	230 карти/час двустранно 1000 карти/час едностранно
CLP54	Max 150 карти/час
CLP54	Max 150 карти/час
Щанца:	
Gunter Louda GmbH 8024 Munchen – Oberhaching - сменено управление	3000 карти/час





Демакс АД е регистриран в Агенцията за търговски регистри в София, БЛС 01900001, СБВ 00000001

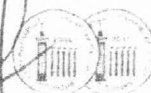
Type DC 501 Nr. 1400	
Kartenstanze DC501	
Ламинатор:	
BURKLE SMARTLAM	360 карти/час
MODEL CHKR50/100	
Захващане на листата:(сандвич)	
Karl Ressler	
Nr. 11130	
Type: SWT	
Ретрансферен принтер:	
Zebra ZXP 8	190 карти/час (едностранно, YMC) 180 карти/час (двустранно, YMCK)
Термотрансферен принтер:	
CTP 57	Max 120 карти/час
CTP 57	Max 120 карти/час
Javelin J230i	Max 120 карти/час
Logica Domi.Net/Basic	от 150 до 300 бр. карти/час в зависимост от броя символи
Logica Domi.Net/Basic	от 150 до 300 бр. карти/час в зависимост от броя символи
Листова машина „Хайделберг – Спидмастер“ (Heidelberg – Speedmaster) – 2 бр.	1. формат: 70 x 100 см цветност: 4 – цветна капацитет (производителност): 84000 листа - формат А4 за 1 час 2. формат: 50 x 70 см цветност: 5 – цветна капацитет (производителност): 60000 листа, формат А4 за 1 час Общ капацитет (производителност) по точки 1 и 2 – 3 456 000 листа, формат А4 за 24 часа.
Печатна машина „Мюлер Мартини“ (Müller Martini) – формулярна	цветност: 5 - цветна ролна машина възможност за номериране и перфориране капацитет (производителност): скорост - максимална 300 м/мин.
Печатна машина „Мюлер Мартини“ (Müller Martini)- формулярна	цветност: 4 - цветна ролна машина възможност за номериране и перфориране капацитет (производителност): скорост - максимална 300 м/мин.
Печатна машина	максимален формат: 60.96 см x 48.5 см



Демакс АД

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
 ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20 000-1:2011

Носител на златен медал и диплом от
 60-ия Международен технически панаир - Пловдив 2004
 и 67-ия Международен технически панаир - Пловдив 2011





„Уеб 48,5“ (WEB 48,5) – ролна, офсетова, формулярна	капацитет (производителност): скорост - максимална 200 м/мин. рола – лист безкраен формуляр рола - рола
Ролна офсетова машина „В – принт“ 48,5 (Vprint) за печат на формуляри	цветност – 4 – цветна възможност за перфориране и щанцоване капацитет (производителност) - скорост - 200 м/мин или 5 760 000 листа А4/час
СТР система „Люшер“ (Lüscher)	дигитална система за производство на офсетови пластини 2400 dpi капацитет (производителност) – до 100 пластини/час.
Ситопечатна линия ESC Siebdrucklinie	формат: 50 x 70 см капацитет (производителност) – 3300 листа/час, 316 800 листа А4 за 24 часа.
Книговезки нож „Полар“ (Polar) – 2 бр.	
Сгъвачка „Маккей Бремер“ (McCain Brehmer) –	капацитет – 25 хил./час.
Колатори за листова и безкрайна продукция – 5 бр.	
Сгъвачка „Гук“ (Guk)	капацитет – 35 хил./час

„ДЕМАКС“ АД разполага със следните техническите възможности за полагане на холограмен знак върху картата, за осигуряване на качеството и оборудване за изпитване и изследване:

1. Проектиране на дизайн - платформи MAC, PC и графична станция Silicone Graphics.
2. Оптична лаборатория:
 - 2.1. Класическа холография на елементна база от производители от САЩ и Япония.
 - 2.2. Цифрово-генерирани холограми - софтуер и хардуер собствена разработка на елементна база CANON.
3. Механично размножаване на изображения - прецизна остановка собствена разработка.
4. Електрохимия - технология и оборудване - САЩ.
5. Щамповане (тиражиране) на холограми - технология и оборудване САЩ. Производителност до 50 000 000 холограми месечно.
6. Изготвяне на ДОВЕ (холограма) за топло апликиране
7. Спомагателно оборудване:
 - 7.1. Машина за нанасяне на лепилни слоеве – Англия.
 - 7.2. Ламинаторна машина – САЩ.
 - 7.3. Полуавтоматични устройства за тестване на материали и лабораторни изпитания.
8. 6-цветна флексопечатна машина GALLUS ARSOMA EM 510, производство - Германия, УВ-система за сушене на мастилата, система за следене края на лентата.



Демакс АД
 ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
 ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20 000-1:2011

Получител на златен медал и диплом
 60-ия Международен технически панаир, Пловдив 2004
 и 67-ия Международен технически панаир, Пловдив 2011



система за обезпичаване на материала, видео система за контрол, 2 ротошанци, секция – преге и тонъл печат, извеждане – рола/рола и рола/лист.

9. 6-цветна флексопечатна машина NILPETER F-2500, производство - Дания, UV-система за сушене на мастилата, система за следене края на лентата, система за обезпичаване на материала, видео система за контрол, 1 плоска щанца, извеждане - рола/рола.

10. LASERGRAVER – устройство за цифрова обработка на фотополимерни форми (СТР), производство Германия и Русия.

11. BASF Combi F1 – машина за експониране, миене, сушене и допълнителна обработка на фотополимерни форми, производство – Германия.

12. Машина за топло апликиране на холограми и щанциране на стикери.

13. Термотрансферен оверпринтер Dataflex – цифрово устройство за печат на променлива информация, производство – САЩ.

Оборудване за гарантиране на качеството:

1. Оптичен стенд за контрол на оптичните характеристики на ДОВЕ (холограма);

2. Аналитични везни за контрол на теглото на отделните слоеве в холограмата;

3. Стенд за измерване силата на адхезия на мастила и адхезиви;

4. Прибори за контрол на скрити изображения в холограмата;

5. Микроскоп с увеличение от 80 до 1280 пъти за наблюдение на експертни защити в холограмата и във флексопечата;

6. UV лампи за контрол на UV изображения;

7. Измерителни 10-кратни лупи за контрол на точността на позициониране на изображението в холограмата спрямо контурите на холограмата, както и контрол на положението на контурите на холограмата спрямо печатните изображения;

8. Денситометри за контрол на плътността на отпечатъка;

9. Спектрофотометър за контрол на цветовете;

10. Видеосистеми за наблюдение на качеството на отпечатъка в процеса на печат;

11. Система за автоматичен контрол на качеството на бар кодове;

12. Термошкаф;

13. Радиационен стенд за изпитание на устойчивост на UV и бяла светлина на адхезивите и мастилата;

14. Химична лаборатория.

2. Сертификати:

„ДЕМАКС“ АД притежава Сертификат ISO 9001:2015 с обхват „Производство и апликация на холографски оптично вариращи елементи, флексопечат, офсетов печат и ситопечат. Търговия със специализирани материали за печат и технически филми“.

„ДЕМАКС“ АД притежава Сертификат ISO 27001:2013 с обхват „Информационна сигурност на процесите: производство и апликация на холографски оптично вариращи елементи, флексопечат, офсетов печат и ситопечат; търговия със специализирани материали за печат и технически филми; дигитален печат и обработка на бизнес кореспонденция; реализация на IT решения за управление на бизнес процеси; персонализация на карти с чип, дигитални тахографски карти и пластмасови карти; производство на PVC (поливинил хлорид) и PC (поликарбонатни) карти; решения за картова сигурност, елементи на защита и електронни слоеве, осъществявани в офисите на организацията на адреси: град София, ул. „Абагар“ 16 и бул. „Цариградско шосе“ 117“.

„ДЕМАКС“ АД притежава Сертификат ISO 14001:2015 с обхват „Производство и апликация на холографски оптично вариращи елементи, флексопечат, офсетов печат и ситопечат; търговия със специализирани материали за печат и технически филми“.

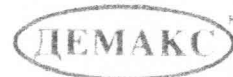


Демекс АД

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20000-1:2011

Носител на златен медал и диплом от
60-ия Международен технически панаир, Пловдив 2014
и 67-ия Международен технически панаир, Пловдив 2015





„ДЕМАКС“ АД е оторизирана печатница за отпечатване на ценни книжа и документи със Заповед № 90 от 17.04.1995 г. на министъра на финансите и е лицензирана да отпечатва ценни книжа под постоянния контрол на Министерство на финансите чрез организиран финансов контрол, в съответствие с Наредбата за условията и реда за отпечатване и контрол върху ценни книжа.

3. Предприети мерки за гарантиране на качеството

3.1. Използване на система за управление на качество – ISO 9001-2015;

3.2. Поддържане на уникално и сложно оборудване за контрол и гарантиране на качеството.

3.3. План за управление на качеството:

- Входящ контрол на консумативи и материали;
- Анализ на технологичност на отделните операции;
- Контрол на оптичните характеристики на ДОВЕ (холограма);
- Контрол на теглото на лепилния слой на фолиото за топло апликиране с вградена холограма;
- Първоначална проверка на силата на адхезия на топло апликирана холограма;
- Проверка на качеството на флексопечатните форми;
- Цветна проба за цветово и графично съответствие;
- Проверка на оптичната плътност на цветовете;
- Контрол на цветовете;
- Контрол на адхезията на мастилата;
- Контрол на УВ изображения;
- Контрол съответствие при разролване;
- Последваща проверка на силата на адхезия на топло апликирана холограма;
- Контрол на защитните характеристики на топло апликираната холограма;
- Контрол на качеството и съответствието на бар кода и номера;
- Контрол на силата на адхезия;
- Контрол на принудително отлепяне:
 - о тест за саморазрушаване;
 - о тест за отстраняване на остатъците от стикера;
- Тест за температурна устойчивост на стикера;
- Тест за устойчивост в условия на висока влажност;
- Проверка на устойчивостта на цветовете при облъчване с УВ и бяла светлина;
- Проверка на химическата устойчивост;
- Контрол на теглото на всеки 5-ти, 10-ти, 50-ти и 100-тен пакет с готова продукция.
- Контрол на пакетиране;
- Контрол на условията на съхранение на готова продукция и материали;
- Контрол за количествено съответствие преди доставка.
- За всички тестове и проверки в съответствие с ISO 9001:2015 са изработени методики и инструкции относно проверяваните параметри, начините на контрол и документиране.

4. Сигурност и защита на Картов център

4.1. Охраната и контролът на достъп се осъществява посредством:

- система за непрекъснато видеонаблюдение и записване с възможност за архивиране;
- непосредствена електронна защита от интегрирана система за сигурност от банков тип, игнорираща действията на оператора и свързана със СОР;
- външна (физическа) охрана от трисменен дежурен пост.



Демакс АД
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20 000-1:2011

Национален институт за стандартизация
60-ия Междупартиден технически диктант Писане 2008
и 60-ия Междупартиден технически диктант Писане 2011



4.2. Данни за електронните системи за охрана и контрол на достъпа

Непосредствена електронна защита от интегрирана система за сигурност от банков тип, игнорираща действията на оператора и свързана със COT.

Контролът на достъп до документите и до системите за охрана се осъществява от началник – охрана, и служител по сигурността на информацията.

4.3. Видеоконтроль

Сградата, в която се помещават административните канцеларии, работните цехове и складът на печатница „ДЕМАКС“ АД, разполага със записващи устройства (Digital Video Recorder) и общо над 100 (сто) броя камери за видеонаблюдение. Печатницата разполага със система, осигуряваща възможност за наблюдение в реално време и запис при регистриране на движещи се обекти. Камерите са разположени във всички помещения, в които се осъществява печатен процес и всякакви дейности, съпровождащи производството на полиграфически продукти, както и на множество критични точки извън тях. Гарантирано е минимално съхранение на записите над 6 (шест) месеца.

5. Проучвателските и изследователските възможности

С цел развитие и усъвършенстване на продуктите в областта на защитата на документи и търговски марки в “ДЕМАКС” АД действа програма за проучване и изследване на материали, технологии и оборудване.

Програмата се осъществява в:

- базата на фирма “ДЕМАКС ” АД – производствена, две оптични и една химична лаборатории. Извършва се текущ контрол, както и изследване и анализ на нови материали и технологии;
- Централна лаборатория по оптичен запис и обработка на информация към БАН. Осъществяват се съвместни проучвания и изследвания на оптични методи за защита на документи;
- Централна лаборатория по фотопроекти към БАН – анализ и изпитание на материали;
- Химико-технологичен и металургичен Университет – химични анализи и разработки на материали;
- Фирма “ХОЛО ИСТ” ООД - технологичен анализ и разработка на оборудване;
- Институт по металознание към БАН – анализ и изпитание на материали;
- Фирма “Гама Проект ” – производство и изпитание на специализирано оборудване.

В програмата са ангажирани вътрешни и хонорувани специалисти като: инж. химици, физици, математици, конструктори и технолози.

Печатница "ДЕМАКС" АД разработва нови технологии и материали за защита на документи съвместно с фирми от Русия, САЩ, Италия, Англия и Германия.

(описват се системите за сигурност и контрол на допускателна, и контрола върху качеството)

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. В13 от Наказателния кодекс.

Дата: 26.01.2017 г.

Декларатор:

Георги Кънев

(подпис и печать)



Демакс АД
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20000-1:2011

Човекът на платен медал и диплом от
60-ия Международен технически панаир, Генова 2004 г.
и 67-ия Мексико-народен технически панаир, Гренобл 2011 г.



ДЕКЛАРАЦИЯ**за разположение с инструменти, съоръжения и техническо оборудване***(представя се само в случаите по чл. 67, ал. 5 и ал. 6 от ЗОП)*

Подписаният (-ната) ., с лична карта № 642963157, издадена на 04.10.2011 г. от МВР
София, в качеството ми на Управител

(длъжност)

на «КИМ-2000» ООД – съдружник в ДЗЗД КОНСОРЦИУМ КИМ-2000 - ДЕМАКС

(наименование на участника)

ЕИК: 130313048, със седалище и адрес на управление: гр. София, п.к. 1113, ул. «Акад.
Методи Попов» № 24А – участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с
предмет: „Изработване и доставка на Европейски здравноосигурителни карти”

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. За изпълнението на договора сме осигурили следните инструменти, съоръжения и
техническо оборудване:

А) Техническо оборудване:

№	Наименование	Броя
1	Професионален ретрансферен картков принтер DIS XID560ie	1 бр.
2	Професионален картков принтер Evolis Pebble4 Basic	2 бр.
3	Професионален картков ламинатор ILU	1 бр.
4	Термотрансферен принтер CL 412	2 бр.
5	Rack	2 бр.
6	Сървър	8 бр.
7	Сървър приложен	3 бр.
8	Сървър база данни	4 бр.
9	Защитна стена CISCO	2 бр.
10	Маршрутизатор CISCO - рутер	4 бр.
11	UPS	5 бр.
12	Компютърна конфигурация с монитор	40 бр.
13	Настолен лазерен принтер	40 бр.
14	Настолен скенер	40 бр.
15	Система за четене на лични карти със скенери за лични карти	1 бр.
16	Система за видеонаблюдение, контрол на достъпа, сигнално-охранителна и пожароизвестителна система - ЛЦ	1 бр.
17	Програмен продукт ЕЗОК - включващ ЕР, БД, приложен софтуер, софтуер за сигурност	1 бр.

Б) Моторни превозни средства:

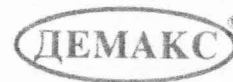
№	Марка	Модел	Регистр. номер
1	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 2451 ТМ
2	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 2454 ТМ
3	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 2455 ТМ
4	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 2456 ТМ
5	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 4381 ТН
6	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 5851 ХС
7	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СА 9383 ТН
8	ДАЧИЯ	ЛОГАН	СВ 5618 ВН
9	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2760 ТМ
10	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2761 ТМ
11	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2763 ТМ
12	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2764 ТМ
13	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2765 ТМ
14	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2766 ТМ
15	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 2769 ТМ
16	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 3509 ХВ
17	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 6801 ТК
18	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 3172 ВТ
19	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 3175 ВТ
20	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 3177 ВТ
21	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 6337 АХ
22	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 6339 АХ
23	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 6340 АХ
24	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 6342 АХ
25	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 6356 АХ
26	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 6877 АМ
27	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 8591 АС
28	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 9246 АК
29	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 9247 АК
30	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СВ 9266 АК
31	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 9657 ХР
32	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 9658 ХР
33	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 9668 ХР
34	ДАЧИЯ	ЛОДЖИ	СА 9672 ХР
35	ФОЛКСВАГЕН	КАДИ	СВ 5642 ТХ
36	СЕАТ	ИБИЗА	С 0323 НХ

(описват се производствено, транспортно и ИТ оборудване)

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 26.01.2017 г.

Декларатор:
(подпис и печат)



Приложение № 11

ДЕКЛАРАЦИЯ

за разположение с инструменти, съоръжения и техническо оборудване

(представя се само в случаите по чл. 67, ал. 5 и ал. 6 от ЗОП)

Подписаният (-ната) Георги Петров Кънев, л.к. № 645138382, издадена на 05.03.2014 г. от МВР-София, в качеството ми на Изпълнителен директор

(длъжност)

на «ДЕМАКС» АД, съдружник в ДЗЗД «КОНСОРЦИУМ КИМ-2000-ДЕМАКС»

(наименование на участника)

ЕИК 831453003, със седалище и адрес на управление: п. код 1138 гр. София, общ. Столична, р-н Младост, кв. Горубляне, ул. «Абагар» № 16 – участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработване и доставка на Европейски здравноосигурителни карти“

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. За изпълнението на договора сме осигурили следните инструменти, съоръжения и техническо оборудване:

I. За изпълнението на своите задължения „ДЕМАКС“ АД - съдружник в Консорциум «КИМ-2000 – ДЕМАКС» разполага с картов център, оборудван със системи за сигурност и контрол на допуска, с осигурен входящ контрол върху качеството на материалите за изработване, и на изходящ контрол върху готовите персонализирани ЕЗОК.

„ДЕМАКС“ АД изпълнява всички изисквания за политиката за управление на качеството и информационната сигурност във връзка с внедрените в дружеството стандарти ISO/IEC 27001:2013 и ISO/IEC 9001:2015. Действащите стандарти се отнасят за „Информационна сигурност на процесите на персонализация на смарт карти, дигитални тахографски карти и пластмасови карти. Производство на PVC и PC. Решения за картова сигурност, елементи за защита на електронни слоеве.“

Изградената интегрирана система обхваща едновременно критерии за персонал, сграда, технически и организационни мерки, прилагани в съответствие с изискванията на стандартите, а също така и периодичните прегледи от ръководството и от независим одитиращ орган.

Работи се с доверени доставчици, като редовно се оценява качеството на материалите в независими лаборатории.

Разработени са изисквания, в които се следват политика и цели по сигурността. Внедрени са различни механизми за контрол в контекста на общия риск, свързан с дейността. Периодично се оценява функционирането на механизмите и се подобрява ефикасността на мерките свързани с риска.

Изработен е план за въздействие върху риска, който определя подходящи управленски действия, ресурси отговорности и приоритети за управлението. Планът предвижда финансиране и разпределение на роли и отговорности. Периодично планът се актуализира и се предлага от ръководството. Планът определя изисквания за дейността, сигурността, процесите, влияещи на съществуващите изисквания,



Демакс АД
has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20 000-1:2011

Носител на златен медал и диплом от

60-ия Международен технически панаир, Пловдив 2004 г.
и 67-ия Международен технически панаир, Пловдив 2011 г.



нормативните актове, договорните задължения, приемливи нива на риск, необходимост от ресурси и ефикасност на механизмите за управление.

Информацията се класифицира според нейната стойност, чувствителност и критичност, като се определя собственик, който лично е отговорен за работата с нея. В отдел „Човешки ресурси“ се определят конкретни изисквания към служители, клиенти и потребителите в съответствие със закони, етика и извършвана дейност.

С цел да се предотврати неразрешен физически достъп, вреда и вмешателство в помещенията са определени зони с различна степен на сигурност и контрол на входа. Внедрени са и механизми за защита от пожар, наводнение, земетресение, експлозия, вандализъм и други бедствия.

За да се предотвратят загуби, повреди, кражби или прекъсване на дейността на „ДЕМАКС“ АД се предприемат мерки за осигуряване на сигурност на устройства и софтуер.

При предоставяне на услуги от трета страна се прилагат допълнителни мерки, споразумения и редовно се оценяват рисковете.

Целостта на софтуера и информацията се осъществява с различни механизми за контрол, откриване и възстановяване, като това е осигурено със съответни процедури за потребителите.

Сигурността на мрежите се управлява, за да се осигури защита на информацията и съществуващата инфраструктура.

Достъп до информация или ресурс се дефинира за всеки служител и клиент с цел да се контролира неразрешен достъп. При необходимост се прилагат и криптографски методи за защита.

II. За изпълнението на своите задължения „ДЕМАКС“ АД - съдружник в Консорциум «КИМ-2000 – ДЕМАКС» разполага със следните машини в картовия център, които ще бъдат използвани за изпълнението на поръчката, като вид, модел и технически характеристики:

МОДЕЛ	ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ/ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ
Лазерни принтери:	
RUHLAMAT MS150-2/89	230 карти/час двустранно
	1000 карти/час едностранно
CLP54	Max 150 карти/час
CLP54	Max 150 карти/час
Щанца:	
Gunter Louda GmbH	3000 карти/час
8024 Munchen – Oberhaching	
- сменено управление	
Type DC 501 Nr. 1400	
Kartenstanze DC501	
Ламинатор:	
BURKLE SMARTLAM	360 карти/час
MODEL CHKR50/100	
Захващане на листата: (сандвич)	
Karl Ressler	
Nr. 11130	
Type: SWT	

Ретрансферен принтер:	
Zebra ZXP 8	190 карти/час (едностранно, УМС) 180 карти/час (двустранно, УМСК)
Термотрансферен принтер:	
СТР 57	Мах 120 карти/час
СТР 57	Мах 120 карти/час
Javelin J230i	Мах 120 карти/час
Logica Domi.Net/Basic	от 150 до 300 бр. карти/час в зависимост от броя символи
Logica Domi.Net/Basic	от 150 до 300 бр. карти/час в зависимост от броя символи
Листова машина „Хайделберг – Спидмастер“ (Heidelberg –Speedmaster) – 2 бр.	1. формат: 70 x 100 см цветност: 4 – цветна капацитет (производителност): 84000 листа - формат А4 за 1 час 2. формат: 50 x 70 см цветност: 5 – цветна капацитет (производителност): 60000 листа, формат А4 за 1 час Общ капацитет (производителност) по точки 1 и 2 – 3 456 000 листа, формат А4 за 24 часа.
Печатна машина „Мюлер Мартини“ (Müller Martini) – формулярна	цветност: 5 - цветна ролна машина възможност за номериране и перфориране капацитет (производителност): скорост - максимална 300 м/мин.
Печатна машина „Мюлер Мартини“ (Müller Martini)- формулярна	цветност: 4 - цветна ролна машина възможност за номериране и перфориране капацитет (производителност): скорост - максимална 300 м/мин.
Печатна машина „Уеб 48,5“ (WEB 48,5) – ролна, офсетова, формулярна	максимален формат: 60.96 см x 48.5 см капацитет (производителност): скорост - максимална 200 м/мин. рола – лист безкраен формуляр рола - рола
Ролна офсетова машина „В – принт“ 48,5 (Vprint) за печат на формуляри	цветност – 4 – цветна възможност за перфориране и щанцоване капацитет (производителност) - скорост - 200 м/мин или 5 760 000 листа А4/час
СТР система „Люшер“ (Lüscher)	дигитална система за производство на офсетови пластини 2400 dpi



	капацитет (производителност) – до 100 пластини/час.
Ситопечатна линия ESC Siebdrucklinie	формат: 50 x 70 см капацитет (производителност) – 3300 листа/час, 316 800 листа А4 за 24 часа.
Книговезки нож „Полар“ (Polar) – 2 бр.	
Сгъвачка „Маккей Бремер“ (McCain Brehmer) –	капацитет – 25 хил./час.
Колатори за листова и безкрайна продукция – 5 бр.	
Сгъвачка „Гук“ (Guk)	капацитет – 35 хил./час

III. „ДЕМАКС“ АД разполага със следните техническите възможности за полагане на холограмен знак върху картата, за осигуряване на качеството и оборудване за изпитване и изследване:

1. Проектиране на дизайн - платформи MAC, PC и графична станция Silicone Graphics.
2. Оптична лаборатория:
 - 2.1. Класическа холография на елементна база от производители от САЩ и Япония.
 - 2.2. Цифрово-генерирани холограми - софтуер и хардуер собствена разработка на елементна база CANON.
3. Механично размножаване на изображения - прецизна остановка собствена разработка.
4. Електрохимия - технология и оборудване - САЩ.
5. Щамповане (тиражиране) на холограми - технология и оборудване САЩ. Производителност до 50 000 000 холограми месечно.
6. Изготвяне на ДОВЕ (холограма) за топло апликиране
7. Спомагателно оборудване:
 - 7.1. Машина за нанасяне на лепилни слоеве – Англия.
 - 7.2. Ламинаторна машина – САЩ.
 - 7.3. Полуавтоматични устройства за тестване на материали и лабораторни изпитания.
8. 6-цветна флексопечатна машина GALLUS ARSOMA EM 510, производство - Германия, UV-система за сушене на мастилата, система за следене края на лентата, система за обезпрашаване на материала, видео система за контрол, 2 ротошанци, секция – преге и топъл печат, извеждане – рола/рола и рола/лист.
9. 6-цветна флексопечатна машина NILPETER F-2500, производство - Дания, UV-система за сушене на мастилата, система за следене края на лентата, система за обезпрашаване на материала, видео система за контрол, 1 плоска щанца, извеждане - рола/рола.
10. LASERGRAVER – устройство за цифрова обработка на фотополимерни форми (СТР), производство Германия и Русия.
11. BASF Combi F1 – машина за експониране, миене, сушене и допълнителна обработка на фотополимерни форми, производство – Германия.
12. Машина за топло апликиране на холограми и щанциране на стикери.



13. Термотрансферен овърпринтер Dataflex – цифрово устройство за печат на променлива информация, производство – САЩ.

III..А. Оборудване за гарантиране на качеството:

1. Оптичен стенд за контрол на оптичните характеристики на ДОВЕ (холограма);
2. Аналитични везни за контрол на теглото на отделните слоеве в холограмата;
3. Стенд за измерване силата на адхезия на мастила и адхезиви;
4. Прибори за контрол на скрити изображения в холограмата;
5. Микроскоп с увеличение от 80 до 1280 пъти за наблюдение на експертни защити в холограмата и във флексопечата;
6. УВ лампи за контрол на УВ изображения;
7. Измерителни 10-кратни лупи за контрол на точността на позициониране на изображението в холограмата спрямо контурите на холограмата, както и контрол на положението на контурите на холограмата спрямо печатните изображения;
8. Денситометри за контрол на плътността на отпечатъка;
9. Спектрофотометър за контрол на цветовете;
10. Видеосистеми за наблюдение на качеството на отпечатъка в процеса на печат;
11. Система за автоматичен контрол на качеството на бар кодове;
12. Термошкаф;
13. Радиационен стенд за изпитание на устойчивост на УВ и бяла светлина на адхезивите и мастилата;
14. Химична лаборатория.

III..Б. Проучвателските и изследователските възможности

С цел развитие и усъвършенстване на продуктите в областта на защитата на документи и търговски марки в “ДЕМАКС” АД действа програма за проучване и изследване на материали, технологии и оборудване.

Програмата се осъществява в:

- базата на фирма “ДЕМАКС ” АД – производствена, две оптични и една химична лаборатории. Извършва се текущ контрол, както и изследване и анализ на нови материали и технологии;
- Централна лаборатория по оптичен запис и обработка на информация към БАН. Осъществяват се съвместни проучвания и изследвания на оптични методи за защита на документи;
- Централна лаборатория по фотопроекти към БАН – анализ и изпитание на материали;
- Химико-технологичен и металургичен Университет – химични анализи и разработки на материали;
- Фирма “ХОЛО ИСТ” ООД - технологичен анализ и разработка на оборудване;
- Институт по металознание към БАН – анализ и изпитание на материали;
- Фирма “Гама Проект “ – производство и изпитание на специализирано оборудване.

В програмата са ангажирани вътрешни и хонорувани специалисти като: инж. химици, физици, математици, конструктори и технолози.

Печатница “ДЕМАКС” АД разработва нови технологии и материали за защита на документи съвместно с фирми от Русия, САЩ, Италия, Англия и Германия.

III..В. Предприети мерки за гарантиране на качеството

1. Използване на система за управление на качество – ISO 9001-2008; ISO/IEC 9001-2015.
2. Поддържане на уникално и сложно оборудване за контрол и гарантиране на качеството.

Разработен е план за управление на качеството:

- Входящ контрол на консумативи и материали;



Демакс АД
The management system of
“Демакс АД” is certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004
ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20 000-1:2011

Носител на златен медал и дипломат
60-ия Международен технически панаир, Пловдив 2004 г.
и 67-ия Международен технически панаир, Пловдив 2011 г.



- Анализ на технологичност на отделните операции;
- Контрол на оптичните характеристики на ДОВЕ (холограма);
- Контрол на теглото на лепилния слой на фолиото за топло апликиране с вградена холограма;
- Първоначална проверка на силата на адхезия на топло апликирана холограма;
- Проверка на качеството на флексопечатните форми;
- Цветна проба за цветово и графично съответствие;
- Проверка на оптичната плътност на цветовете;
- Контрол на цветовете;
- Контрол на адхезията на мастилата;
- Контрол на УВ изображения;
- Контрол съответствие при разролване;
- Последваща проверка на силата на адхезия на топло апликирана холограма;
- Контрол на защитните характеристики на топло апликираната холограма;
- Контрол на качеството и съответствието на бар кода и номера;
- Контрол на силата на адхезия;
- Контрол на принудително отлепяне:
 - о тест за саморазрушаване;
 - о тест за отстраняване на остатъците от стикера;
- Тест за температурна устойчивост на стикера;
- Тест за устойчивост в условия на висока влажност;
- Проверка на устойчивостта на цветовете при облъчване с УВ и бяла светлина;
- Проверка на химическата устойчивост;
- Контрол на теглото на всеки 5-ти, 10-ти, 50-ти и 100-тен пакет с готова продукция.
- Контрол на пакетиране;
- Контрол на условията на съхранение на готова продукция и материали;
- Контрол за количествено съответствие преди доставка.
- За всички тестове и проверки в съответствие с ISO/IEC 9001:2015 са изработени методики и инструкции относно проверяваните параметри, начините на контрол и документиране.

III.Г. Охраната и контролът на достъп до документи се осъществява посредством:

1. система за непрекъснато видеонаблюдение и записване с възможност за архивиране;
2. непосредствена електронна защита от интегрирана система за сигурност от банков тип, игнорираща действията на оператора и свързана със СОТ;
3. външна (физическа) охрана от трисменен денонощен пост.

III.Д. Данни за електронните системи за охрана и контрол на достъпа
Непосредствена електронна защита от интегрирана система за сигурност от банков тип, игнорираща действията на оператора и свързана със СОТ.

Контролът на достъп до документите и до системите за охрана се осъществява от началник – охрана и служител по сигурността на информацията.

III.Е. Видеоконтрол

Сградата, в която се помещават административните канцеларии, работните цехове и складът на печатница „ДЕМАКС“ АД, разполага със записващи устройства (Digital Video Recorder) и общо над 100 (сто) броя камери за видеонаблюдение. Печатницата разполага със система, осигуряваща възможност за наблюдение в реално време и запис при регистриране на движещи се обекти. Камерите са разположени във всички помещения, в които се осъществява печатен процес и всякакви дейности, съпровождащи производството на полиграфически продукти, както и на множество



критични точки извън тях. Гарантирано е минимално съхранение на записите над 6 (шест) месеца.

IV. Транспортни средства, с които разполага „ДЕМАКС“ АД за изпълнение на поръчката:

VW КАДДИ - СА 55-34ТН
VW КАДДИ - СА 52-79ТН
Шевролет - СА 04-97СС
МОВАНО - СВ 75-80 ВХ
ВИВАРО - СВ 20-29 АС
КОМБО - СА 85-02 АН
VW КАДДИ - СА 29-55ТН
VW КАДДИ - СА 46-22ТС
WVКАДДИ - СА 72-45 СР
МАН - СА 72-92 АВ
МОВАНО - СВ 20-30 АС
МОВАНО - СВ 75-78 ВХ
МАН - СА 91-95 ММ

(описват се производствено, транспортно и ИТ оборудване)

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 26.01.2017 г.

Декларатор:

Георги Кънев
(подпис и печат)



ДЕКЛАРАЦИЯ

за разположение с инструменти, съоръжения и техническо оборудване

(представя се само в случаите по чл. 67, ал. 5 и ал. 6 от ЗОП)

Долуподписаните:

Диана Дечева Митева, л.к. № 646868539, издадена на 19.01.2017г. от МВР- София, служебен адрес: гр. София, ул. Московска № 19

и

Доротея Николаев Николова, л.к. № 645925910, издадена на 24.08.2015г. от МВР- София, служебен адрес: гр. София, ул. Московска № 19

в качеството ни на Изпълнителни директори на Банка ДСК ЕАД, със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. Московска № 19, ЕИК: 121830616 - участник в обществена поръчка с предмет: „Изработване и доставка на Европейски здравноосигурителни карти”

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. За изпълнението на договора сме осигурили следните инструменти, съоръжения и техническо оборудване:

№	Наименование	Брой
1	Компютърна конфигурация	3 416
2	Мултифункционални устройства (принтер и скенер)	2 374

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 25.01.2017г.

Декларатор:

Диана Митева
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

.....
Доротея Николова
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ДЕКЛАРАЦИЯ**за разположение с инструменти, съоръжения и техническо оборудване***(представя се само в случаите по чл. 67, ал. 5 и ал. 6 от ЗОП)*

Подписаният Деян Стоянов Дънешки, с лична карта №645535923, издадена на 19.11.2014 г. от МВР гр. София, в качеството ми на Главен изпълнителен директор
(длъжност)

на „Български пощи“ ЕАД,

(наименование на участника)

ЕИК:1213961213, със седалище и адрес на управление: 1700 София, община Столична, район Студентски, ж.к. Студентски град, ул. „Академик Стефан Младенов“ № 1, бл. 31 – участник в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработване и доставка на Европейски здравноосигурителни карти“

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. За изпълнението на договора сме осигурили следните инструменти, съоръжения и техническо оборудване:

„Български пощи“ ЕАД притежава собствени 119 транспортни средства с различна товароподемност съгласно приложения списък.

(описват се производствено, транспортно и ИТ оборудване)

Списък на налични транспортни средства			
№ по ред	Марка	Модел	Рег. номер
1	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6716РВ
2	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6717РВ
3	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6718РВ
4	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	С5608ХТ
5	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	С5609ХТ
6	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	С5610ХТ
7	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6725РВ
8	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6728РВ
9	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6743РВ
10	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6804НН
11	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6957РВ
12	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6995РВ
13	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА7024РВ
14	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА9253РВ
15	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА9261РВ
16	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СВ8925ВВ
17	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	РК1148АН
18	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6959РВ
19	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9490НС

Списък на налични транспортни средства			
20	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6961РВ
21	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9505НС
22	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6967РВ
23	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6965РВ
24	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6742РВ
25	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6958РВ
26	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6964РВ
27	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1497АК
28	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1485АК
29	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1473АК
30	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1492АК
31	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1477АК
32	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1483АК
33	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1499АК
34	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1487АК
35	ИВЕКО	МЛ 100 Е 17	СА1489АК
36	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9243РВ
37	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6732РВ
38	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА9297РВ
39	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9481РВ
40	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9496НС
41	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9290РВ
42	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9275РВ
43	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6739РВ
44	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6564НС
45	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9226РВ
46	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9248РВ
47	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА9281РВ
48	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9236РВ
49	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9246РВ
50	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9216РВ
51	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9482РВ
52	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА9223РВ
53	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9462РВ
54	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9451РВ
55	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА4684ХТ
56	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9291РВ
57	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	ТХ5410РХ
58	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА6568НС
59	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА7022РВ
60	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9278РВ
61	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9251РВ
62	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	КН7678АХ
63	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА9287РВ
64	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9412РВ
65	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	М4789АТ
66	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	СА6734РВ
67	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА7011РВ
68	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА7008РВ

Списък на налични транспортни средства			
69	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	M3768AM
70	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA6736PB
71	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6733PB
72	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	PK8540AK
73	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6994PB
74	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA7025PB
75	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9273PB
76	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9476PB
77	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6293PB
78	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6292PB
79	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6706PB
80	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA6738PB
81	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA6719PB
82	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6708PB
83	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA6710PB
84	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6702PB
85	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6297PB
86	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6705PB
87	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA7017PB
88	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	PP8222AC
89	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9284PB
90	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9249PB
91	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	P2971PX
92	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9228PB
93	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9298PB
94	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9455PB
95	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9483PB
96	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA7020PB
97	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6296PB
98	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	C1169XX
99	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9410PB
100	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9214PB
101	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9276PB
102	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9280PB
103	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6560HC
104	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9473PB
105	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6554HC
106	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9271PB
107	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CT5500CA
108	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9478PB
109	СИТРОЕН	ДЖЪМПЕР	CA9407PB
110	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9272PB
111	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6991PB
112	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6992PB
113	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA6289PB
114	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9225PB
115	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9411PB
116	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9415PB
117	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	CA9454PB

Списък на налични транспортни средства			
118	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9488РВ
119	СИТРОЕН	БЕРЛИНГО	СА9456РВ

Известно ми е, че за неверни данни нося наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 26.01.2017г.

Декларатор:

